

Pregatirea Emailurilor si Conditii de Aplicare

Si la acest tip de produse, pregatirea, atat a produsului cat si a suprafetelor, este o etapa indispensabila pentru realizarea unor performante maxime. Pregatirea suprafetei este factorul determinant in obtinerea aderenței, care asigura durabilitatea in exploatare si pastrarea in timp a calitatii acoperirii. Astfel:

- Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de aplicare.
- Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul.
- Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment.
- Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.
- In functie de modul de aplicare se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator.

- Temperatura optima de aplicare a produsului: 5 - 30°C.
- Temperatura produsului: 15 - 30°C.
- Temperatura suportului: 15 - 40°C.
- Umiditatea relativa a mediului max. 65%.
- Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau aparitia de basicari.

Pregatirea Suprafetelor din Metal

Pregatirea suprafetelor din metal comporta doua etape: pregatirea primara, aplicabila in special suprafetelor noi, care consta in:

- Indepartarea murdariei, a urmelor de noroi, praf, grasimi, etc.
- Degresarea suprafetei – este recomandat sa se efectueze cu solutii alcaline, care au o eficienta mai mare, dar poate fi facuta si cu solvent sau decapant, desi aceasta metoda este mai scumpa si prezinta un grad mai mare de risc, atat in efectuare, cat si pentru sanatate.
- Pregatirea sudurilor, prin indepartarea zgurii si stropilor, polizarea cordoanelor si a muchiiilor, etc.
- Indepartarea sarurilor solubile , care de regula se face cu apa sub presiune

si pregatirea secundara, care are in vedere indepartarea urmelor de vopsea veche, a ruginii sau tunderului si crearea de puncte de ancora pentru asigurarea unei aderențe ridicate a vopselei la suport, care se realizeaza prin:

- sablare la gradul Sa 2 ½ (conform ISO 8501/1-88) sau 2 (conform STAS 10166/1-77) urmata de desprafuire si degresare.
- pregatirea cu mijloace mecanice: perii manuale sau mecanice, discuri abrazive, panza abraziva, etc., urmata de desprafuire si degresare.
- curatarea cu flacara, aplicabila in cazul protectiilor anterioare ce trebuiesc indepartate, urmata obligatoriu de asperizare, desprafuire si degresare.

Se va avea in vedere intotdeauna aplicarea unui Grund Poliuretanic sau Grund Epoxidic, in vederea protejarii suprafetei impotriva coroziunii.

Pregatirea Suprafetelor Tencuite sau din Beton

Aplicarea produsului pe suprafata-suport se face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acesteia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

- **Betonul sau mortarele noi (inclusiv reparatiile) necesita minim 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii; nerespectarea acestei conditii afecteaza rezistenta produsului in timp, determina exfolieri, basicari, sau modificari cromatice.**
- Suprafetele tencuite se verifica prin ciocanire inainte de aplicarea produsului; daca se dovedesc necorespunzatoare (suna a gol) se indeparteaza complet tencuiala, pana la zidarie si se refac cu un mortar de aceeasi clasa cu cel initial.
- Se remediaza fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului.
- Vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziure, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale; vopselele pe baza de ulei se inlatura in totalitate.
- Betoanele care contin aditivi ca: silicati, alcool polivinilic, ceruri, etc., pot influenta in mod negativ aderenta produsului la suport.
- suprafetele ce urmeaza a se acoperi cu vopsea, se curata de impuritati sau grasimi, se asperizeaza, praful rezultat indepartandu-se cu perii cu par moale sau prin suflare cu aer comprimat.
- suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate.

Pentru orice suprafata se va aplica in mod obligatoriu amorsa recomandata de producator.

Aplicarea Vopselelor Bicomponente

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Aplicarea vopselelor bicomponente de tipul Vopsea Epoxidica sau Vopsea Poliuretanică se poate face atat prin stropire sau pensulare, cat si prin roluire, numai dupa conditionarea produsului si pregatirea corespunzatoare a a suprafetelor.

- Se amesteca cele doua componente - vopseaua (sau grundul) cu intaritorul - in proportiile indicate de producator. Se vor pregati doar cantitati ce pot fi aplicate in timpul de viabilitate a amestecului - pot-life - (indicat in Fisa Tehnica a produsului). Rapoartele sunt gravimetrice, deci se recomanda cantarirea componentilor, NU dozarea volumetrica.
- Se lasa amestecul pentru prereactie timp de 20 - 40 min.
- Se recomanda aplicarea a min. doua straturi, pentru obtinerea unei grosimi a peliculei uscate de min 60 µm.
- Se vor aplica straturi duble pe suduri, margini ascutite, colturi.
- Aplicare emailului se va face dupa min. 24 ore si max. 48 ore de la aplicarea grundului.
- Intre straturile de email aplicarea se va face dupa min. 24 ore si max. 48 ore.
- Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata suport.
- Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.
- Nu este recomandata aplicarea sub 15°C, intrucat produsele reticuleaza foarte greu.
- Parametrii de rezistenta, atat chimica cat si mecanica se vor realiza dupa cca. 7 zile de la aplicare, la o temperatura de 20 – 23°C.

Instructiuni privind Securitatea

In conformitate cu standardele impuse in acest moment toate produsele sunt insotite de fise tehnice si fise de securitate, care contin date privind identificarea producatorului, a produsului si a posibilelor substante chimice potential periculoase.

Fisele de securitate contin si urmatoarele sectiuni de maxima importanta:

- Identificarea pericolelor.
- Masuri de prim ajutor.
- Masuri de prevenire si combatere a incendiilor.
- Masuri in caz de pierderi accidentale.
- Manipulare si depozitare.
- Controlul expunerii protectia personala.
- Proprietatile fizico-chimice ale produsului.
- Date despre stabilitatea si reactivitatea produsului.
- Informatii toxicologice.
- Informatii despre posibile efecte ecologice.

Se vor citi cu atentie atat instructiunile de aplicare cat si cele de securitate.

- Se vor observa frazele de risc, pentru a putea preveni eventuala expunere, in cazul unor substante care prezinta riscuri, chiar minime.
- Personalul va purta echipament de protectie adecvat.
- Nu se va lucra cu scule sau dispozitive improvizate, in apropierea surselor de caldura, scantei, etc., sau in apropierea unor echipamente electrice.

Este obligatorie respectarea recomandarilor din fisa de securitate a produsului.