

Corro-Coat MX

Seria 8

Descriere Produs

Corro-Coat MX Seria 8, este o pulbere hibrida epoxi-poliesterica, multifunctionala conceputa pentru a oferi finisaje decorative atractive la care se adauga proprietati functionale si decorative.

Corro-Coat MX Seria 8 ofera rezultate chimice si mecanice excelente cu un finisaj si o etalare superioare. Prezinta o buna stabilitate a culorii in timpul polimerizarii. Nu este indicata folosirea pulberilor epoxi-poliesterice in cazurile in care este impusa conditia de rezistenta la UV.

Arii de Aplicare

Corro-Coat MX Seria 8 este recomandat pentru aplicari interioare. Prezinta o gama larga de finisari si nivele de luciu. Ariile specifice de aplicare sunt: aparatura casnica, mobilier si echipamente pentru interior din metal, echipamente de iluminat, cablaje, radiatoare termice, jante (ca prim strat), si unelte manuale.

Corro-Coat MX Seria 8 poate fi aplicat cu succes pe substraturi feroase si neferoase. Sunt disponibile formulari speciale sau ele pot fi obtinute la cererea clientilor pentru a indeplini cerintele de frecare redusa, film subtire, substraturi poroase si alte aplicatii speciale.

Pregatirea Suprafetei

Calitatea finala a sistemelor de acoperire cu pulberi depinde in mare masura de tipul si calitatea pregatirii suprafetei. Tipurile de pregatire recomandate pentru cele mai frecvente substraturi sunt:

Aluminiu	Cromatare
Otel	Fosfatare cu zinc
Otel zincat	Fosfatare cu zinc sau cromatare
Clatirea finala (deionizata)	Ultima apa prin care trece obiectul trebuie sa fie testata la 20°C. Ultimele masuratori obtinute trebuie sa fie sub 30 µS/cm.

Conditii de Polimerizare

Corro-Coat MX Seria 8 poate fi formulat pentru temperaturi de uscare de la 160°C la 200°C temperatura obiectului. Pentru informatii detaliate va rugam sa contactati un tehnician sau un reprezentant de vanzari de la Jotun Powder Coatings.

Alegerea Culorii

Corro-Coat MX Seria 8 este disponibil intr-o gama larga de culori la cererea clientului incluzand RAL si NCS.

Finisare (Aspect)

Corro-Coat MX Seria 8 este disponibila in aspect neted sau texturat (structurat). Finisarea neteda este oferita pentru luciu cuprins intre 15% si 95% (masurata sub unghi de 60° conform cu EN ISO 2813).

Aplicarea Pulberii

Corro-Coat MX Seria 8 este disponibila pentru echipamente cu incarcare Corona sau Tribo.

Conditii de Depozitare

A se pastra intr-un loc uscat si rece. Temperatura maxima 25°C. Umiditatea relativa, maximum 60%.



Jotun Powder Coatings

Date Tehnice

Datele tehnice de mai jos sunt caracteristice pentru pulberea Corro-Coat MX Seria 8 aplicata la grosime de 60 μ , pe mostre din otel de 0,8 mm reci, fosfatate cu zinc. Valorile specifice la testare nu au fost recent reverificate. Valorile pot varia in functie de culoare, nivelul luciului, diversitatea texturii.

Descriere	Standard	Seria 8
Adeziune (Aderenta)	EN ISO 2409 (2mm)	Aderenta Gt0 (100% adeziune).
Rezistenta la impact	ASTM D 2794 (5/8" bila)	Minim 60 inch-pounds, fara crapaturi ale peliculei.
Elasticitate	EN ISO 1520	Minim 5mm fara crapaturi ale peliculei.
Flexibilitate	EN ISO 1519	Testul de indoire pe dorn cilindric, 3-12 mm, fara crapaturi ale peliculei.
Rezistenta peliculei	EN ISO 2815	Rezistenta la indentarea Bucholz: > 80.
Rezistenta la ceata salina	ASTM B 117	Excelenta. Masurata in ce priveste basicarea si pierderea aderenței dupa 1000 de ore.
Rezistenta la caldura umeda	DIN 50017	Excelenta. Masurata in ce priveste basicarea si pierderea aderenței dupa 1000 de ore.

Nota: Informatiile din aceasta fisa tehnica sunt oferite avand la baza toate cunostintele in domeniu ale producatorului, pe baza testelor de laborator si experientei practice. Totusi, avand in vedere ca produsul este adeseori folosit in conditii pe care producatorul nu le poate controla, poate fi garantata numai calitatea produsului. Jotun Powder Coatings isi rezerva dreptul de a modifica fara preaviz continutul acestei fise tehnice.

Jotun Powder Coatings. Revizuit in Aprilie 2005.

ACEASTA FISA TEHNICA DE PRODUS SE SUPRAPUNE TUTUROR VERSIUNILOR ANTERIOARE.

DUNAPLASZT ELEKTRO / TRIBO EP

Vopsele tip pulbere

DATE TEHNICE

Structură: Vopsele tip pulbere cu caracter duroplastic, pe bază de rășină epoxi-poliester, conținând pigmenți coloranți nobili, materiale de umplură, și alte adaosuri.

BTO 2430129910

Sortiment:

DUNAPLASZT ELEKTRO EP TRASPARENT,COLORAT sau TRIBO EP TRANSPARENT, COLORAT

Sortimentul se formează după exigențe. Ne putem angaja la elaborarea și fabricarea culorilor în nuanțe RAL și după mostre de culori. Vopselele tip pulbere sunt produse în variantele următoare: lucios, semilucios și mat, precum și normal sau cu efect în relief (structurat), iar din punct de vedere al arderii: tip normal și tip accelerat.

Domeniu de utilizare: Aceste vopsele servesc pentru acoperirea suprafețelor de oțel și aluminiu de cele mai diferite destinații. Ele pot fi avantajos utilizate la acoperirea mobilierelor de grădină și altor mobile de șezut, produselor din țevi metalice, scheletelor de scauni pentru autobuze, elementelor de garduri, mobilierelor de birou, elementelor de dulap de frigider, a mașinilor de spălat vase și altor mașini de uz casnic, panourilor electrice, aparatelor de climatizare, instrumentelor de laborator și medicale, pieselor pentru mașini agricole, caloriferelor, etc.

În cazul aplicării pe suprafețe bine preparate, sau tratate preliminar după ardere, aceste produse dau un strat bine aderent, dur, în același timp elastic și în mare măsură rezistent la lovituri și la uzură.

Pelicula este rezistentă moderat la acțiunea razelor solare, dar este sensibilă la îngălbenire și cretare.

Caracteristici calitative:	Lucios	Semilucios	Mat
Aspect exterior	material praf, alb sau colorat		
Rămășițe de sită (pe sită nr. 3600, cu o perforație de 0,102 mm), (MSZ 810/3:1980), %, cel mult	3		
Timp de gelifiere la 180 °C, min, cel puțin	3-5		
Valoare limită inferioară de explozare, g/m ³ , cca.	50		
Timp de ardere la 180 °C, min, cel mult	20		
Temperatura de aprindere, °C, cca.	400		
Aspectul peliculei	lucios	semilucios	mat
	fără impurități, de culoare corespunzătoare		
Elasticitate Erichsen (MSZ 9640/6:1987) mm, cel puțin	7	7	5
Elasticitate la îndoire (MSZ 9640/5:1987) mm, cel mult	3	3	3
Rezistență la lovire (MSZ 9640/9:1980) cm, (1000 g),	60	50	40
Rezistență la apă (MSZ 9640/11:1983) la 20 °C	Impermeabil în mod durabil		
Rezistență la chimicale, (MSZ 9640/44:1987) la 20 °C, după imersiune timp de 48 ore:			
-în soluție de acid clorhidric de 3%	peliculă neschimbată		
-în soluție de acid clorhidric de 10%	peliculă neschimbată		
-în soluție de acid nitric de 3%	peliculă neschimbată		
-în soluție de acid lactic de 3%	peliculă neschimbată		
-în etanol de 96%	peliculă neschimbată		
-în xilol	peliculă neschimbată		
-în acid acetic	peliculă neschimbată		
Rezistență la detergenți (MSZ 9640/13:1988), la 80 °C, după	peliculă neschimbată		

imersare timp de 48 ore în soluție de „Tomi ” de 1%	
Putere de acoperire superficială (MSZ 9650/22:1989)	7-12 m ² /kg (în funcție de grosimea stratului)

CARACTERISTICE GLAZURII SE REFERĂ LA UN STRAT CU GROSIME DE 60 μM

Păstrează calitatea: 20 de luni de la fabricație fiind înmagazinat conform prescripțiilor standardului MSZ 13910:1973.

Ambalaj: Unități de 16 kg și 20 kg (în funcție de culoare), în saci de polietilenă și în cutii de carton ondulat.

Utilizare: Înainte de aplicare suprafețele de oțel trebuie să fie degresate, în vederea unui eventual tratament preliminar, o fosfatare poate fi utilizată de asemenea. Suprafețele de aluminiu vor fi degresate la gradul T0, suprafețele astfel curățate pot fi succesiv cromate.

În cazul sarcinilor mari de coroziune, sau în cazul în care se cere ca pelicula să aibă o durată de peste 5 ani, este preferabil pregătirea respectiv aspirarea suprafeței prin sablare.

Aplicarea se va face cu ajutorul pulverizării electrostatice (ELEKTRO), sau al procesului denumit „tribomatic” (TRIBO). Aceste procese pot fi ușor mecanizate, respectiv automatizate.

Vopselele tip pulbere pot fi aplicate la fel pe suprafețe reci sau încălzite. Pe suprafețe reci se poate realiza o peliculă de cca. 60-80 μm grosime. Pe o suprafață încălzită la 180°C se poate obține o peliculă de cca. 200 μm. Temperatura de încălzire al pieselor depinde de capacitatea termică și de forma lor. Între timpul de ardere a materialului aplicat și temperatura de ardere există relația următoare:

Temperatura de ardere (°C)	150	160	170	180	190	200	210
Timp de ardere (min)	60	40	25	20	15	10	8

Prescripții privind protecția contra incendiilor: Vopselele aparțin clasei IV de inflamabilitate. Atragem atenția asupra faptului, că vopseaua tip pulbere este un praf foarte bine dispergat și formează un amestec exploziv cu aerul când concentrația pulberii depășește valoare limită inferioară de explozare, în acest caz de cca 50g/m³. Pentru a evita formarea concentrației periculoase de praf, aplicarea se va face într-o cameră de pulverizare unde aspirația a fost proiectată ținând seamă de valoare limită inferioară de explozare dată.

Conținutul de materiale dăunătoare sănătății: Produsul nu este dăunător și nu conține materiale toxice în cantități dăunătoare sănătății.

Conținut VOC: 20 g/l

Propozițiile **R** referitoare la pericolozitatea/riscul materialelor periculoase:

-

Propozițiile **S** referitoare la utilizarea de securitate al materialelor periculoase

S22 – A nu inspira praful