

**Fișa tehnică a produsului:
GRUND EPOXIDIC BICOMPONENT "EMEX"**

1. GENERALITĂȚI

Grundul epoxidic "EMEX" este un produs bicomponent, pe bază de rășină epoxidică în soluție, pigmenti, agenți anticorozivi fără săruri de plumb sau crom, aditivi, și solvenți specifici.

Produsul se caracterizează prin aderență deosebită la suport, rezistență mare la intemperii, medii chimic puternic agresive, variații mari de temperatură, trafic, etc.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimică la amestecul cu întăritorul (de tip poliaminoamic).

Culoare: roșu, gri, galben, negru

Elemente caracteristice principale:

- aderență mare la diferite suprafețe-suport
- putere de acoperire foarte bună
- duritate mare
- durabilitate
- rezistență excelentă la uzură
- rezistență mare la intemperii, factori chimici, medii alcaline, hidrocarburi, agenți corozivi.

2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se folosește atât ca strat primar pentru protecția anticorozivă a suprafețelor metalice, atât în condiții de interior, cât și în condiții de exterior, destinate exploatării în medii agresive (factori chimici, umiditate mare, trafic, etc.), cât și la pregătirea pentru vopsire a structurilor metalice a navelor (opera moartă).

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiză
<i>Produsul ca atare</i>				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fără incluziuni, mat	examinare vizuală
2.	Conținut de substanțe nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 60	SR EN ISO 3251-03

3.	Timp de scurgere, ϕ 4 mm, la 23°C	s	20-40	SR EN ISO 2431-2003
4.	Pot-life (amestec E 310 + I 310), 23±2°C	ore	max. 4	SR EN ISO 9514-2005
5.	Timp de uscare - temperatura 23°C - durata 24 ore		D	SR EN 29117-98
<u>Pellicula</u>				
6.	Aspect	-	peliculă continuă, fără defecte, mată	examinare vizuală
7.	Aderența grilă de 1mm	-	0	SR ISO 2409:2003

4. INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea strictă a tuturor indicațiilor, precauțiilor sau limitărilor, de mai jos, în vederea obținerii unor performanțe maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

pensulare, roluire, pulverizare.

Se amestecă cele 2 componente în proporție de:

1000 gr. G311 cu 150 gr. I310

la o temperatură de 15 - 30°C. Rapoartele sunt gravimetrice, deci se recomandă cântărirea componentelor, NU dozarea volumetrică.

Se amestecă doar cantitatea ce poate fi folosită în perioada de viabilitate a amestecului (pot-life), de cca. 4 ore. la 23°C.

Se lasă amestecul pentru pre reacție timp de 15 - 20 min.

Se face corecția vâscozității prin adăugare de diluant.

Se recomandă aplicarea a 1 - 2 straturi, în funcție de grosimea dorită (cca. 30 μ m/strat)

Se vor aplica straturi duble pe suduri, margini ascuțite, colțuri.

Aplicare emailului se va face după min. 24 ore și max. 48 ore de la aplicarea grundului.

Pregătirea suprafeței-suport:

Aplicarea produsului pe suprafața-suport se face numai după pregătirea corespunzătoare a acesteia, deoarece această etapă are o influență hotărâtoare asupra calității acoperirii și durabilității ei.

a) Pregătirea suprafeței-suport metalice:

- atât suprafețele vopsite, cât și cele noi se curăță prin sablare la gradul Sa 2 ½ (conform ISO 8501/1-88) sau 2 (conform STAS 10166/1-77), se desprăfuiesc prin suflare cu aer comprimat și se degresează cu solvent.

- trebuie să îndepărtate orice urme de grăsimi, sau alte contaminări.

- se recomandă o rugozitate de sub 40 μ m

- se va aplica stratul de grund la maxim 4 ore după sablare.

5. CONDIȚII DE APLICARE

Produsul se depozitează la temperatura de aplicare minim 24 ore înainte de aplicare.

Înainte de deschiderea ambalajului se îndepărtează de pe acesta praful sau alte urme de murdărie pentru a nu contamina produsul. Se amestecă bine produsul în ambalajul original.

Se omogenizează bine produsul în ambalajul original, folosind

un amestecător mecanic, în vederea redispersării eventualului sediment.

Înainte de utilizare este necesară filtrarea produsului.

În funcție de modul de aplicare se face reglarea vâscozității, prin adăugarea diluantului recomandat de producător..

Temperatura optimă de aplicare a produsului: 5 și 30°C.

Temperatura produsului: 15 și 30°C.

Temperatura suportului: 15 și 40°C.

Umiditatea relativă a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de rouă pentru a evita condensarea umidității pe suport, ce poate determina scăderea aderenței, a luciului sau bășicări.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceață, ploaie, ninsoare, sau când există peliculă de apă sau gheață pe suprafața suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor în condiții de vânt puternic sau în prezența unei mari cantități de praf în atmosferă.

6. USCARE ȘI ÎNTĂRIRE

Grundul epoxidic Bicomponent "EMEX" Seria G311 are o durată de uscare de min. 6 ore la 20 – 23°C. Scăderea temperaturii sub pragul de 15°C nu este recomandată, întrucât produsul reticulează foarte greu.

Parametrii de rezistență, atât chimică cât și mecanică se vor realiza după cca. 7 zile de la aplicare, la o temperatură de 20 – 23°C.

7. CONSUM SPECIFIC

Consumul specific este de cca. 100 – 120 gr. amestec/m²/strat, în condiții optime de aplicare. Acest consum poate fi influențat de imperfecțiunile suportului și de metoda de aplicare. Pierderile din cursul pregătirii și aplicării trebuiesc luate separat în calcul

8. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Produsul se livrează în ambalaje metalice închise etanș. Pe etichetele ambalajelor sunt înscrise: numele producătorului, denumirea produsului, tipul produsului, data fabricației, termenul de valabilitate, cantitatea netă, semne avertizoare: INFLAMABIL ȘI NOCIV.

Ambalajele se depozitează în spații uscate, ventilate, ferite de soare și surse de foc, la temperaturi cuprinse între 5 și 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiații solare sau intemperii, respectând reglementările privind transportul substanțelor inflamabile și nocive.

Codificare internațională:

- aerian IATA – RAR 3 inflamabil
- maritim IMDG – CODE 3.2.
- auto-feroviar RID – ADR 3.1.a

Clasa de inflamabilitate conform P 118/83: LI

9. TERMEN DE VALABILITATE

În ambalajele originale, închise etanș, cu respectarea condițiilor de transport și depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricației.

În cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificări care nu afectează proprietățile peliculogene ale produselor:

creșterea vâscozității	se înlătură prin corecții cu diluant
sedimentare de pigment	se înlătură prin agitare până la omogenizare perfectă

Produsul dintr-un ambalaj parțial golit are o valabilitate mică, urmare apariției reacțiilor chimice de reticulare oxidativă generate de oxigenul prezent ca urmare a pătrunderii aerului. La depășirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform condițiilor tehnice prevăzute și poate fi utilizat dacă aceste caracteristici corespund.

Produsul conține solvenți organici cu caracter inflamabil și nociv.

Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicând cu strictețe normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igienă sanitară în vigoare.

Se interzice:

- prezența surselor de foc deschis (scântei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice și uneltelor neconforme cu normele în vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea și mucoasele;
- inhalarea prelungită sau frecventă a vaporilor.

Pe parcursul aplicării produsului se vor asigura ventilația și sistemele de stingere a incendiilor corespunzătoare. Personalul va purta echipament de protecție corespunzător și se vor respecta regulile de igiena muncii.

Fraze de securitate:

S2 -	a nu se lăsa la îndemâna copiilor
S15 -	a se păstra departe de căldură
S26 -	în caz de contact cu ochii spălați imediat cu apă și solicitați ajutor medical
S24/25 -	evitați contactul cu pielea și cu ochii
S47/49 -	a se păstra numai în ambalajul original, la temperatura de max. 35°C
S55 -	tratarea produsului prin mijloace adecvate înainte de deversarea în mediul acvatic.

10. MASURI DE PROTECTIA MUNCII ȘI PSI